



LAGUNA BEACH UNIFIED SCHOOL DISTRICT

☎ 949.497.7700
☎ 949.497.7710
🌐 www.lbusd.org

SEGURO DE ACCIDENTE/MÉDICO/DENTAL PARA ESTUDIANTES del año escolar 2026-2027

Estimado padres/tutores de familia,

El Distrito Escolar Unificado de Laguna Beach **no provee cobertura de seguro médico, accidente, o dental**, para estudiantes que resultan lesionados en propiedad escolar o durante actividades escolares. En conformidad con la sección del Código de Educación 49472, el distrito está ofreciendo un programa de seguro médico/dental/accidente disponible a bajo costo.

Solamente planes de seguros de accidentes

El propósito de estos planes es de proveer asistencia a un costo mínimo para cumplir con algunos de los gastos por daños accidentales. Los planes pagan los primeros \$500 en beneficios, en adición a otro seguro médico, que puede ayudarle a cubrir sus deducibles de seguro médico primario y/u otros gastos.

El costo de los diferentes planes está en la siguiente sección. Por favor visite la oficina de la escuela de su estudiante para obtener un folleto/una solicitud; o puede obtener uno en esta página de Internet www.peinsurance.com (Oprima "Products", después "Student Insurance" e imprima el folleto y la solicitud en español). Favor de leer el folleto de los planes y beneficios para estudiantes y seleccione el plan que mejor se adapte a sus necesidades.

Todos los planes son **SOLO UN PAGO** una vez al año.

Opciones	Bajo	Alto
Plan durante el día escolar		
Grados P-8	\$11.00	\$25.00
Grados 9-12	\$24.00	\$54.00
Plan de 24-horas al día		
Grados P-8	\$75.00	\$161.00
Grados 9-12	\$92.00	\$192.00
Cobertura opcional de fútbol americano		
Grado 9	\$36.00	\$80.00
Grados 10-12	\$84.00	\$177.00
Opción de beneficio dental extendido	\$6.00	\$6.00

Favor de ver el folleto para detalles completos.

Planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede asistir a personas con el proceso de solicitar los planes de seguros de salud. **Algunos pueden calificar para ahorros impositivos y asistencia del gobierno.** Con gusto les ayudaremos a obtener información sobre todas las posibilidades de asistencia al que estén elegibles. Favor de llamar al número que se encuentra en la parte de abajo o visite www.peinsurance.com, oprima "Products" y después "Health Insurance".

Como el distrito NO provee cobertura de seguro médico, accidente, o dental para los alumnos, esperamos que usted considere seriamente estos programas. Si tiene más preguntas, favor de llamar a Pacific Educators, Inc., al (800) 722-3365 o (714) 639-0962. Representantes bilingües están disponibles para asistencia en español.

Sinceramente,
Manoj Roychowdhury
Oficial principal de negocios