



SEGURO ESTUDIANTIL contra accidents / SEGURO DE SALUD
Año escolar 2018-2019

Estimados padres:

El Distrito Escolar Lodi Unified **no provee seguro médico o dental en caso de accidentes** para alumnos lesionados en las áreas escolares o en actividades de la escuela. Para ayudarlos a proveer cobertura para su estudiante, el distrito tiene un programa de seguro de accidente médico/dental disponible, a bajo costo.

Accidente sólo planes

El propósito de este plan es el de proveer ayuda a un costo mínimo para cubrir algunos de los gastos por accidente o lesión. El plan no provee cobertura ilimitada, pero ofrece ayuda considerable en caso de accidente.

El costo del plan se muestra a continuación. **Por favor visite la oficina en la escuela de su hijo para obtener un folleto/solicitud detallado/a, o puede obtenerlo/a en la Internet en el sitio www.peinsurance.com (Pulse en "Products", después en "Student Insurance").** Por favor lea el folleto de Plan de beneficios estudiantiles para elegir el plan que mejor cumpla con sus necesidades.

Todos los Planes son UNA VEZ Pago ANUAL

Opciones	Baja	Alta
En la Escuela Plan Las categorías P-8 Los grados 9-12	\$11.00 \$24.00	\$25.00 \$54.00
24-Hr-a-día Plan Las categorías P-8 Los grados 9-12	\$75.00 \$92.00	\$161.00 \$192.00
Abordar el fútbol cobertura opcional Grado 9 Los Grados 10-12	\$36.00 \$84.00	\$80.00 \$177.00

Por favor, vea folleto para completar los detalles del plan

Los planes de seguros de salud

Pacific Educators ahora puede ayudar a las personas en la aplicación de los planes de seguros de salud que cumplan con las directrices de la Ley de Atención asequible y ayudarle a evitar posibles sanciones fiscales. Estas penas serán cada vez más cada año a partir de 2014. Algunos podrán beneficiarse de los ahorros fiscales y asistencia del gobierno. Estaremos encantados de ayudarle a obtener todas las posibilidades de ayuda y las subvenciones que puede optar. Por favor, llame al número que aparece a continuación o visite nuestro sitio web en www.peinsurance.com haga clic en "productos" y luego "seguro de salud".

En vista de que el distrito **NO** provee seguro de accidente médico/dental, es urgente que usted considere seriamente este programa. Si tiene preguntas, por favor llame a Pacific Educators, Inc., Student Accident Department al (800) 722-3365 o (714) 639-0962

Leonard Kahn
 Superintendente Asociado, Servicios y Negocios