



**SEGURO ESTUDIANTIL contra accidentes / SEGURO DE SALUD**  
**Año escolar 2018-2019**

Estimados padres:

El Distrito Escolar Lodi Unified **no provee seguro médico o dental en caso de accidentes** para alumnos lesionados en las áreas escolares o en actividades de la escuela. Para ayudarlos a proveer cobertura para su estudiante, el distrito tiene un programa de seguro de accidente médico/dental disponible, a bajo costo.

**Accidente sólo planes**

El propósito de este plan es el de proveer ayuda a un costo mínimo para cubrir algunos de los gastos por accidente o lesión. El plan no provee cobertura ilimitada, pero ofrece ayuda considerable en caso de accidente.

El costo del plan se muestra a continuación. **Por favor visite la oficina en la escuela de su hijo para obtener un folleto/solicitud detallado/a, o puede obtenerlo/a en la Internet en el sitio [www.peinsurance.com](http://www.peinsurance.com) (Pulse en "Products", después en "Student Insurance").** Por favor lea el folleto de Plan de beneficios estudiantiles para elegir el plan que mejor cumpla con sus necesidades.

Todos los Planes son UNA VEZ Pago ANUAL

<b>Opciones</b>	<b>Baja</b>	<b>Alta</b>
<b>En la Escuela Plan</b> Las categorías P-8 Los grados 9-12	\$11.00 \$24.00	\$25.00 \$54.00
<b>24-Hr-a-día Plan</b> Las categorías P-8 Los grados 9-12	\$75.00 \$92.00	\$161.00 \$192.00
<b>Abordar el fútbol cobertura opcional</b> Grado 9 Los Grados 10-12	\$36.00 \$84.00	\$80.00 \$177.00

*Por favor, vea folleto para completar los detalles del plan*

**Los planes de seguros de salud**

Pacific Educators ahora puede ayudar a las personas en la aplicación de los planes de seguros de salud que cumplan con las directrices de la Ley de Atención asequible y ayudarle a evitar posibles sanciones fiscales. Estas penas serán cada vez más cada año a partir de 2014. Algunos podrán beneficiarse de los ahorros fiscales y asistencia del gobierno. Estaremos encantados de ayudarle a obtener todas las posibilidades de ayuda y las subvenciones que puede optar. Por favor, llame al número que aparece a continuación o visite nuestro sitio web en [www.peinsurance.com](http://www.peinsurance.com) haga clic en "productos" y luego "seguro de salud".

En vista de que el distrito **NO** provee seguro de accidente médico/dental, es urgente que usted considere seriamente este programa. Si tiene preguntas, por favor llame a Pacific Educators, Inc., Student Accident Department al (800) 722-3365 o (714) 639-0962

Leonard Kahn  
Superintendente Asociado, Servicios y Negocios